

DAS MASS HEISST

ICON 6+250

Das innovative Bearbeitungszentrum ist achtfach auf Flexibilität und Produktivität getrimmt - einfach und modular bis ins Detail.



HOHE PRODUKTIVITÄT



KOSTEN SENKEN



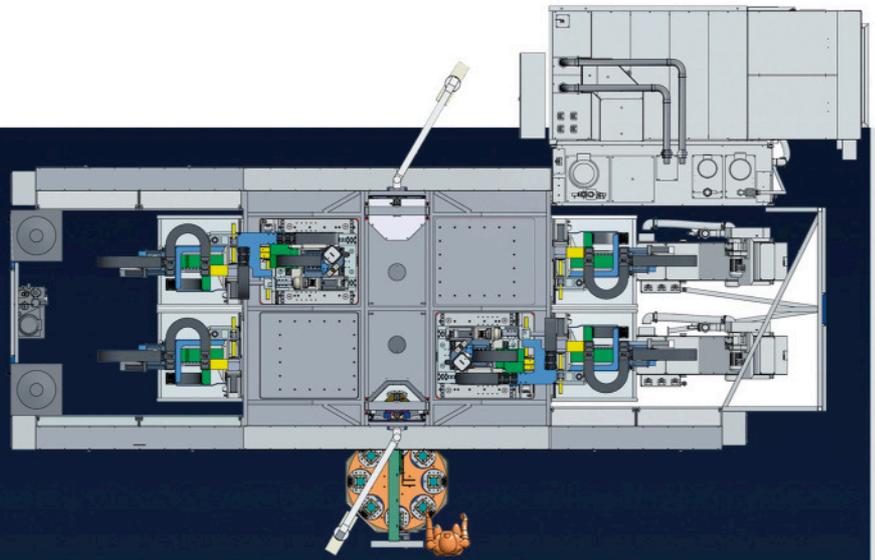
SCHNELLES UMRÜSTEN



PROZESSSICHERHEIT



ICON 6-250



**DIE TECHNISCHEN DATEN EINER
GLOBALEN INNOVATION:**

ICON 6-250 BEARBEITUNGSZENTRUM



Stationen:

6 davon 4 Bearbeitungsstationen horizontal und vertikal plus 2 Belade-/ Mess-/ Wechselstationen

Bearbeitungseinheiten:

Max. horizontal 4

Max. vertikal 4

Werkstückabmessung:

Maximal 250 mm x 250 mm x 250 mm

Steuerungen: Siemens / Fanuc

Arbeitsspindeln (Motorspindeln):

Drehzahl: max. 12000 1/min

Leistung: 36 kW (S6)

Drehmoment: 98 Nm (S6)

Hochlaufzeit: 0,90 sec

Optionale Arbeitsspindeln:

Drehzahl: 8000 1/min

Leistung: 31 kW (S6)

Drehmoment: 197 Nm (S6)

Hochlaufzeit: 0,80 sec

Drehzahl: 24000 1/min

Leistung: 53 kW (S6)

Drehmoment: 78 Nm (S6)

Hochlaufzeit: 2,1 sec

Werkzeugaufnahme: HSK A 63

Spindellagerdurchmesser:

80 mm

Arbeitsbereich & Momente:

X-Achse 300 mm / 22 Nm

Y-Achse 300 mm / 40 Nm

Z-Achse 370 mm / 22 Nm

Vorschubkräfte:

X-Achse 7000 N

Y-Achse 7000 N abhängig von der Schnittrichtung

Z-Achse 7000 N

Geschwindigkeiten:

Vorschub X,Y,Z - Achse 0-50 m/min

Eilgang X,Y,Z - Achse 50 m/min

Beschleunigung X,Y,Z - Achse 7 m/s²

CNC - Planetentisch:

Tischabmessung \varnothing 300

Progr. Teilungsschritt 360.000 x 0,001°

Positioniergenauigkeit \pm 4 sec

Tischklemmung hydraulisch

Teilungszeit 90° 0,96 sec

Anzahl Tische 4

Werkzeugmagazin:

Magazinplätze 12

Max. Werkzeugdurchmesser 125 mm (grössere Durchmesser auf Anfrage)

Max. Werkzeuglänge (ab Spindelnase) 270 mm (längere Werkzeuge auf Anfrage)

Max. zul. Werkzeuggewicht 7 kg (schwerere Werkzeuge auf Anfrage)

Span-zu-Span-Zeit ca. 3,0 sec

Palette (Werkstückträger):

Palettengrösse \varnothing 300 mm

Palettenwechselgenauigkeit <0,005 mm

Max. zul. Aufspanngewicht 100 kg pro Palett

Wegmess - System:

Direkt - Positionstoleranz Tp 0,007 mm

Kühlmitteleinrichtung:

Kühlmittel 6000 l

Kühlmittelpumpen-Fördervolumen

1 x 2,6 bar 500 l/min

1 x 30 bar 120 l/min

1 x 80 bar 16 l/min (Optional)

Späneförderer (Kratzband):

Auswurfhöhe 1200 mm

Aufstelltdaten:

Platzbedarf (Grundmaschine) 41 m²

Gewicht Grundmaschine 30 bis 35 t

Gesamtleistungsbedarf 350 kW (applikationsabhängig)

Netzanschluss 3 x 380 V

Druckluft 6 bar

Technische Änderungen vorbehalten.